

FDV varmforsinkede stålprodukter

1. Produktbeskrivelse

Varmforsinkede stålprodukter

2. Anvisninger for drift og vedlikehold

Normalt er varmforsinkede stålprodukter vedlikeholdsfri, reparasjon av fysiske skader og manglende dekning kan utføres.

- **Utbedring**
- I henhold til standarden NS-EN ISO 1461 er det tillatt med utbedring av skadde eller ubelagte flater.
- **Skadens omfang**
- Det totale areal av ubelagte flater som skal utbedres, skal ikke være mer enn 0,5 % av produktets totale overflate. Ubelagte felt skal ikke være større enn 10 cm². Dersom det ubelagte feltet er større, skal gjenstanden re-forsinkes dersom ikke annet er avtalt mellom kjøper og varmforsinker.
- **Rengjøring**
- Behandlingen skal også omfatte fjerning av alle forurensninger, rensing og nødvendig forbehandling for å sikre vedheft. Passende metode for rengjøring er stålborste, fil, eller sliping.
- **Maling (zinkrik maling)**
- Utbedring skal gjøres med passende zinkrik maling innenfor de praktiske begrensninger for et slikt system. Lettsmeltelig sinklegering i stenger (sink/tinn) er også mulig.
- **Beleggtykkelsen**
- Beleggtykkelsen ved utbedring skal være minst 30µm mer enn den lokale beleggtykkelsen angitt i tabell 2 eller 3 i NS-EN ISO 1461 for det relevante varmforsinkede produkt, dersom ikke kjøper stiller andre krav til varmforsinker. F. eks. når den varmforsinkede beleggoverflate skal overmales og beleggtykkelsen på utbedret område må være den samme som det varmforsinkede beleggets tykkelse. Beleggmaterialet brukt til utbedring må kunne gi katodisk beskyttelse til stålunderlaget.
- Der kjøper stiller bestemte krav, f.eks. etterfølgende påføring av maling, skal kjøper på forhånd informeres om hvilken metode som eventuelt vil bli brukt for utbedring av varmforsinker.
- **Referanse:** NS-EN ISO 1461

3. Emisjoner og miljøpåvirkning

Utslipp til jord: Noe av sinken til avrenning i naturen Utslipp til luft: Ikke relevant

- **Henvisninger**
NS-EN ISO 1461

4. Behandlingsmåte for avfall

Varmforsinkede stålprodukter går til stålverkene for resirkulering

Levetid er avhengig av hvilket miljø produktet er utsatt for:

- Innlandsatmosfære
- Minst aggressiv
- Hav og kyst atmosfære
- By-atmosfære
- Industriadmosfære Mest aggressiv