

**Raychem skjøt**  
**MAGA 1 kV**  
**Skjøtesett for gummikabel**

**Montasjebeskrivelse**  
**MB. 122**

Teknisk informasjon og anbefallinger er basert på dokumenterte laborietester vi har foretatt på våre produkter. Fordi installasjonsforholdene ute i felten ligger utenfor vår kontroll, forventer vi at brukeren tar hensyn til denne informasjonen og tar nødvendige forhåndsregler, u fra egen erfaring og ekspertise, når produktene installeres

**ENSTO**

**ENSTO HØINESS AS**

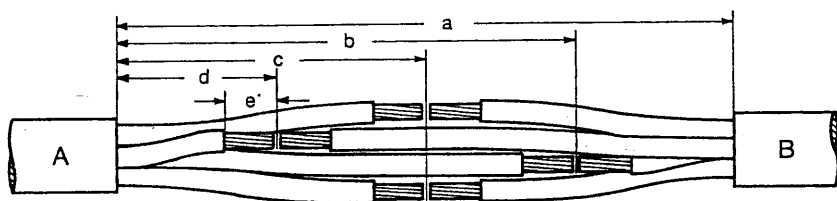
|                  |             |             |             |             |             |             |
|------------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| Oslo             | Bergen      | Sarpsborg   | Sortland    | Stavanger   | Larvik      | Trondheim   |
| Tlf. 22 90 44 00 | 91 30 08 44 | 91 30 02 72 | 91 30 02 66 | 51 80 18 75 | 91 30 02 75 | 73 54 02 88 |

## Før skjøtearbeidet begynner

- Forsikre deg om at det monteringssettet du skal bruke passer kablene.
- Sjekk merkeetiketten på emballasjen og montasjebeskrivelsen.
- Det er mulig komponentene eller arbeidsprosessen er blitt forbedret siden sist du installerte produktet.
- Les montasjebeskrivelsen nøye og følg prosedyrene i montasjebeskrivelsen.

## Generelle instruksjoner

- Bruk propan gassbrenner, type Sieverts 2944 eller Siver Matic S 3341/3348.
- Juster brenneren til du får en myk, blå flammen med gul spiss. Spiss, blå flamme skal unngås.
- Hold flammen rettet ca 45 grader i krymperetningen for å forvarme materialet.
- Hold alltid flammen i bevegelse for å unngå overflateforbrenning av materialet.
- Rens og avfett alle områder som vil komme i kontakt med lim.
- Start krympingen av slangen i den posisjon som er anbefalt i montasjebeskrivelsen.
- Forsikre deg om at slangen får en jevn nedkrymping rundt det hele før du fortsetter videre utover kabelen.
- Krympeslangen skal være jevnt nedkrympet, uten rynker og slik at de underliggende komponenter klart avbildes.



### Gummikabel 1 kV

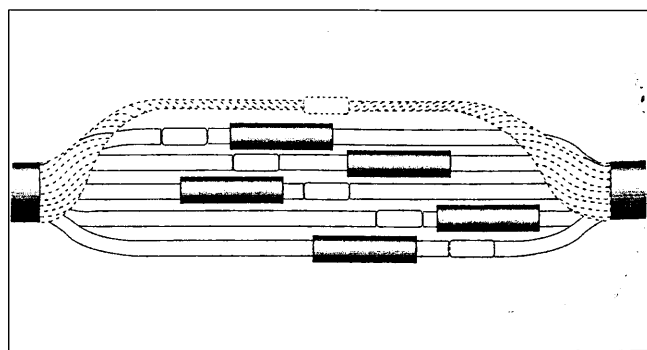
#### Mål:

#### Ledertverrsnitt (mm<sup>2</sup>)

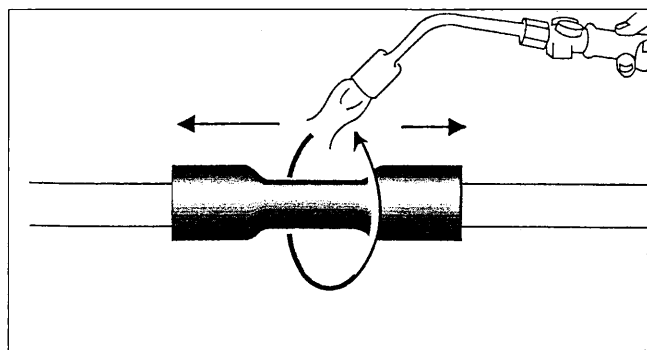
|      |     | (mm) |     |     |     |           |
|------|-----|------|-----|-----|-----|-----------|
| fra  | til | a    | b   | c   | d   | e         |
| 1    | 2,5 | 130  | 95  | 65  | 35  | Innstikk  |
| 4    | 6   | 150  | 110 | 75  | 40  | i halve   |
| 6    |     | 300  | 220 | 150 | 80  | skjøten - |
| 10   | 16  | 300  | 220 | 150 | 80  | hylsen    |
| 25   | 50  | 350  | 260 | 175 | 90  | + 5 mm    |
| 70   | 150 | 450  | 360 | 225 | 90  |           |
| 150+ |     | 600  | 450 | 300 | 150 |           |

## Klargjøring av kabel

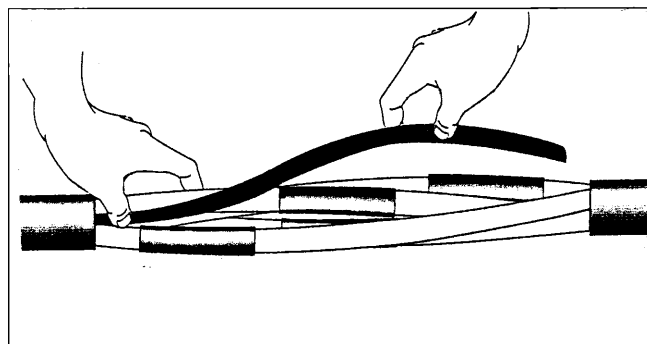
1. Legg kabelendene med en overlapp på minimum b i måltabellen.
2. Tre skjøtesettets ytterhylse inn på en av kabelendene (rengjør først kabelenden for smuss og fett).
3. Fjern kabelendens ytterkapper i henhold til mål a i tabellen. Fordel lederskjøtene i skjøteområdet. Ved skjøting av 2- eller 3-leder benyttes henholdsvis mål b og d ved 2-leder og mål b, c og d på 3-leder. Ved 4-leder benyttes mål i henhold til skisse.
4. Fasehylsene tres inn på lederne (fortrinnsvis den lengste). Lederne skjøtes mot hverandre med skjøtehylser. Eventuelle skarpe kanter fjernes etter pressingen.



5. Faseisolasjonen rengjøres godt på begge sider av skjøtehylsene før fasehylsene sentreres over og krympes ned. Følg de generelle krympereglene. Start krympingen på midten og gå utover til hver side. Vær forsiktig så nabofasene ikke skades. Ved lave temperaturer og store skjøtehylser kan skjøtehylsene forvarmes før nedkrympingen av fasehylsene. Limet skal flyte ut i hver ende av fasehylsene når hylsene er ferdig krympet.

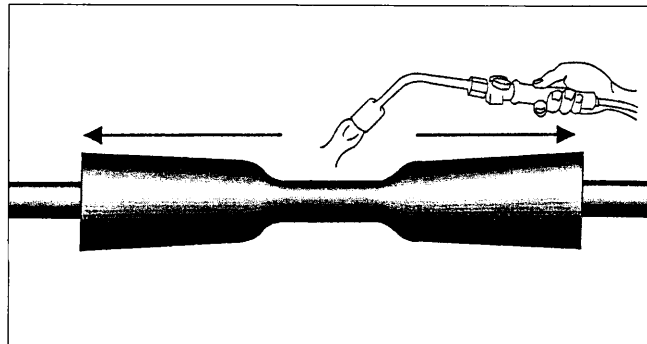


6. Drei den ene kabelenden slik at lederne revolveres. Fyll ut hele skjøteområdet fra ytterkappe til ytterkappe med sort mastik. Form mastiken slik at overgangen fra ytterkappe til skjøteområdet blir jevn.

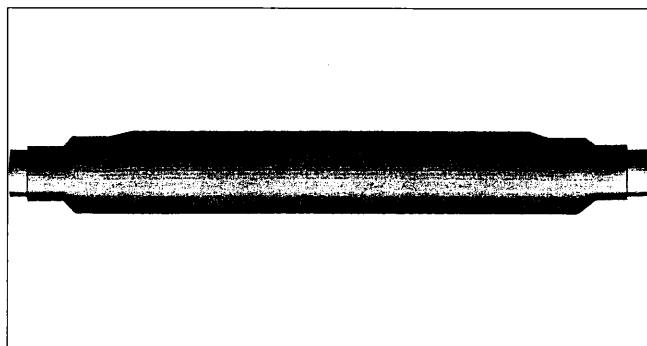


7. Kabelkappene rengjøres godt ca 150 mm på hver side av skjøteområdet. Disse to feltene rubbes deretter med smergelpapir eller filbørste på tvers av kabelens lengderetning. Fjern løse partikler etter rubbingen med pussepapir.

8. Ytterhylsen sentreres over skjøteområdet og krympes ned. Start på midten og krymp helt ned før man går ut til sidene.



9. La kabelen ligge i ro uten å flyttes inntil den er avkjølt til ca 30°C (håndvarm). Skal kabelen brukes på trommel bør ytterslangen kones ned i hver ende. Dette gjøres med en fil eller rasp, når slangen er helt avkjølt.



---

**Raychem**

Forhandler:  
ENSTO HØINESS AS  
Postboks 64 Leirdal  
Prof. Birkelandsvei 26 A  
1008 Oslo  
Telefon 22 90 44 00  
Telefax 22 90 44 65