

Environmental product declaration

In accordance with ISO 14025 and EN15804+A2

IP65 Syrefast Skap, SF serie



Eier av deklarasjonen:

Stansefabrikken Products AS

Produkt:

IP65 Syrefast Skap, SF serie

Deklarert enhet:

1 kg

Deklarasjonen er basert på PCR:

EN 15804:2012+A2:2019 tjener som kjerne-PCR
NPCR 013:2021 Part B for Steel and aluminium
construction products

Programoperatør:

Næringslivets Stiftelse for
miljødeklarasjoner

Deklarasjonsnummer:

NEPD-12601-12750

Publiseringsnummer:

NEPD-12601-12750

Godkjent dato:

09.10.2025

Gyldig til:

09.10.2030

EPD software:

LCAno EPD generator ID: 1126624

Næringslivets Stiftelse for
miljødeklarasjoner

Generell informasjon

Produkt

IP65 Syrefast Skap, SF serie

Programoperatør:

Næringslivets Stiftelse for miljødeklarasjoner
Postboks 5250 Majorstuen, 0303 Oslo, Norge
Telefon: +47 977 22 020
web: www.epd-norge.no

Deklarasjonsnummer:

NEPD-12601-12750

Deklarasjonen er basert på PCR:

EN 15804:2012+A2:2019 tjener som kjerne-PCR
NPCR 013:2021 Part B for Steel and aluminium construction products

Erklæring om ansvar:

Eieren av deklarasjonen skal være ansvarlig for den underliggende informasjon og bevis. EPD Norge skal ikke være ansvarlig med hensyn til produsent informasjon, livsløpsvurdering data og bevis.

Deklarert enhet:

1 kg IP65 Syrefast Skap, SF serie

Deklarert enhet med opsjon:

A1-A3, A4, A5, C1, C2, C3, C4, D

Funksjonell enhet:

Generelt om verifikasjon av EPD fra verktøy:

Uavhengig verifikasjon av data, annen miljøinformasjon og EPD er foretatt etter ISO 14025:2010, kapittel 8.1.3 og 8.1.4. Verifikasjon av hver EPD foretas i henhold til EPD-Norge sine retningslinjer for verifikasjon og godkjenning som krever at EPD-verktøy er i) integrert i bedriftens miljøstyringssystem, ii) prosedyrer for bruk av EPD-verktøy er godkjent av EPD-Norge og iii) prosessen gjennomgås årlig av en uavhengig 3.parts verifikator. Se vedlegg G i EPD-Norge sine retningslinjer for mer informasjon om EPD-verktøy.

Verifikasjon av EPD-verktøy:

Uavhengig tredjepartsverifikasjon av verktøy, bakgrunnsdata og test-EPD er gjort i henhold til EPD-Norge sine prosedyrer og retningslinjer for verifisering og godkjenning av EPD-verktøy.

Tredjeparts verifikator:

Alexander Borg, Asplan Viak AS

(krever ikke signatur)

Eier av deklarasjonen:

Stansefabrikken Products AS
Kontaktperson: Martine Lauritsen
Telefon: 95160952
e-post: mvl@stansefabrikken.no

Produsent:

Stansefabrikken Products AS
Borgeskogen 8
3160 Stokke, Norway

Produksjonssted:

Stansefabrikken UAB production site Ukmerge
Pašiles g. 10
20194 Ukmerge, Lithuania

Kvalitet/Miljøsystem:

Eco-lighthouse certificate number: 12468.

Org. no.:

878 646 762

Godkjent dato:

09.10.2025

Gyldig til:

09.10.2030

Årstall for studien:

2024

Sammenlignbarhet:

EPD av byggevarer er nødvendigvis ikke sammenlignbare hvis de ikke samsvarer med NS-EN 15804 og ses i en bygningskontekst.

Utarbeidelse og verifikasjon av miljødeklarasjon:

Deklarasjonen er utarbeidet og verifisert ved bruk av EPD-verktøy Ica.tools NEPD38, utviklet av LCA.no. EPD-verktøyet er integrert i bedriftens miljøstyringssystem, og godkjent av EPD-Norge.

EPD er utarbeidet av: Martine Lauritsen

Bedriftsspesifikke data og EPD er kontrollert av: Brian Dreng Karlsen

Godkjent:



Håkon Hauan, CEO EPD-Norge

Produkt

Produktbeskrivelse:

Syrefast SF skap med monteringsplate for elektriske komponenter. Skapet er spesielt egnet til krevende miljøer og hvor spesielle krav til rustbeskyttelse og IP-grad kreves. Typiske bruksområder er i industri, ved veier, på jernbanen, i tunneler, gruver og havneområder. Benyttes også der man kun ønsker et vandalsikkert skap, som på offentlige plasser eller skoler.

De syrefaste IP65 skapene har identisk funksjon, dekkes av samme produktstandarder, og er sammensatt av identiske materialtyper og komponenter i lik produksjonsprosess. Forskjellen mellom skapene i denne serien er mengdene med materialer og komponenter, og de utgjør derfor en homogen produktfamilie. Minimumsproduktet 2407702, gjennomsnittsproduktet 2407710 og maksimumsproduktet 2407717 er brukt for å definere ekstrapoleringsverdiene som er benyttet.

Link til produktinfo:

<https://www.stansefabrikken.no/shop/category/industriskap-syrefaste-skap-154>

Link til katalog:

<http://www.stansefabrikken.no/kataloger>

<https://www.stansefabrikken.no/web/content/445471?unique=d76afd5dc79fd4013ac148a941dfc0058ce8ff55&download=true>

Produktspesifikasjon:

Materialer	kg	%
Metal - Stainless steel	0,7839	78,39
Metall - Stål	0,205	20,50
Plast - Polyamid	0,006897	0,6897
Polymeric Foam	0,004247	0,4247
Total	1,00	100,00

Emballasje	kg	%
Emballasje - Papp	0,05	41,61
Emballasje - Plast	0,00	2,46
Emballasje - Trevirke	0,07	55,93
Total inkl. emballasje	1,12	100,00

Tekniske data:

SF IP65 skap er produsert i 2 mm mattpolert syrefast stål, og benyttes i installasjoner som krever et tett og robust skap. Skapet har dobbeltkravet åpning (dryppkant). Døren er høyrehengslet, men kan snus for venstrehengslet dør. Hengslene er skjult i døren, som kan åpnes med vinkelen 115°. For å opprettholde en god IP-grad har døren EPDM-pakning. Låsing skjer med kompresjonslås. Skapet har ferdig åpning til flens i bunn.

Markedsområde:

Norge

Levetid, produkt:

Likt som bygget

Levetid, bygg eller anlegg:

60 år

LCA: Beregningsregler

Deklarert enhet:

1 kg IP65 Syrefast Skap, SF serie

Cut-off kriterier:

Alle viktige råmaterialer og all viktig energibruk er inkludert. Produksjonsprosessen for råmaterialene og energistrømmer som inngår med veldig små mengder (mindre enn 1%) er ikke inkludert. Disse cut-off kriteriene gjelder ikke for farlige materialer og stoffer.

Allokering:

Allokering er gjort iht. bestemmelser i EN 15804. Inngående energi og vann, samt produksjon av avfall i egen produksjon er allokert likt mellom alle produktene gjennom masseallokering. Miljøpåvirkning og ressursforbruk for primærproduksjonen av resirkulerte materialer er allokert til det opprinnelige produktsystemet. Bearbeidingsprosessen og transport av materialet til produksjonssted er allokert til analysen i denne EPDen.

Datakvalitet:

Spesifikke data for produktsammensetningen er fremskaffet av produsenten. De representerer produksjonen av det deklarererte produktet og ble samlet inn for EPD-utvikling i det oppgitte året for studien. Bakgrunnsdata er basert på EPDer iht. EN 15804 og ulike LCA databaser. Datakvaliteten for råmaterialene i A1 er presentert i tabellen nedenfor.

Materialer	Kilde	Datakvalitet	År
Emballasje - Papp	ecoinvent 3.6	Database	2019
Emballasje - Plast	ecoinvent 3.6	Database	2019
Emballasje - Trevirke	Modified ecoinvent 3.6	Database	2019
Metal - Stainless steel	ecoinvent 3.6	Database	2019
Metall - Stål	ecoinvent 3.6	Database	2019
Plast - Polyamid	ecoinvent 3.6	Database	2019
Polymeric Foam	ecoinvent 3.6	Database + supplier information	2019

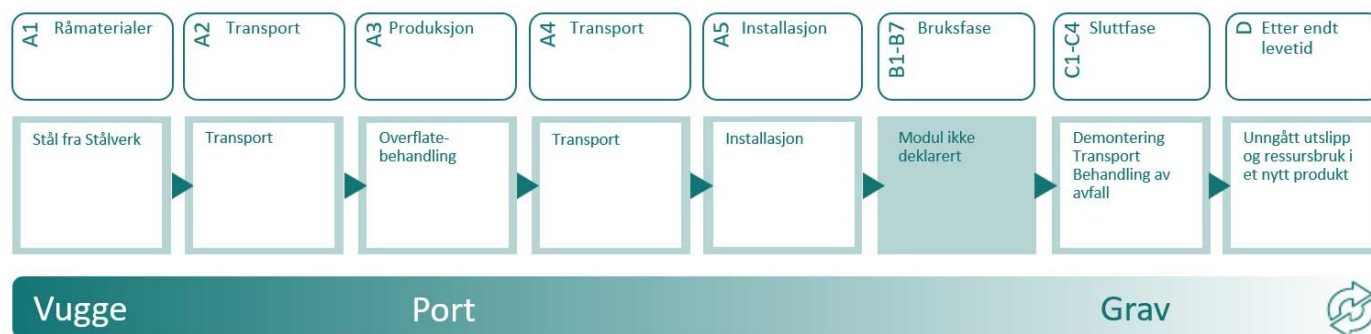
Systemgrenser (X=inkludert, MND=modul ikke deklarerert, MNR=modul ikke relevant)

Produktfase			Sammenstillingsfase		Bruksfase							Slutfase				Gevinst og belastninger etter endt levetid (D)
Råmaterialer	Transport	Tilvirkning	Transport	Konstruksjons/ installasjonsfase	Bruk	Vedlikehold	Reparasjon	Utskiftinger	Renovering	Operasjonell energibruk	Operasjonell vannbruk	Demontering	Transport	Avfallsbehandling	Avfall til sluttbehandling	Gjenbruk/gjenvinning/ resirkulering-potensiale
A1	A2	A3	A4	A5	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	C1	C2	C3	C4	D
X	X	X	X	X	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	X	X	X	X	X

Systemgrenser:

Modulene A1-A3 er inkludert i analysen. Modulene A1-A3 inkluderer uttak og produksjon av råmaterialer, transport til fabrikk, og selve produksjonsprosessen på fabrikk i Litauen hvor stansing og montering foregår.

Flytskjemaet nedenfor illustrerer systemgrensene for analysen:



Teknisk tilleggsmasjineri:

Eventuelt innhold i skapet, som modulært utstyr, er ikke inkludert i denne EPD.

Tilhørende festebraketter samt FL21 flens må benyttes for å opprettholde IP-grad.

Skapet kan rengjøres ved å tørke med fuktig klut. Skånsomme rengjøringsmidler kan anvendes utvendig. Innvendig kun lett støvsugning med børstestunnstykke. All rengjøring må gjøres etter at skapet er gjort spenningsløst.

Vedlikehold av hengsler og låser kan utføres med låsolje. Vedlikehold av pakninger i dører krever påføring av silikonspray for å opprettholde motstandsdyktighet mot inntrengning av vann. Dette anbefales utført minimum 1 gang pr. år ved installasjon utendørs, og helst før høst og vintermåned.

Ved endt produktlevetid, sendes selve skapet til resirkulering for metall.

LCA: Scenarier og annen teknisk informasjon

Følgende informasjon beskriver scenariene for modulene i EPDen.

Ferdig skap blir transportert fra fabrikk i Litauen til lager i Norge, hvor det så sendes ut til kunde. Total avstand her er lagt inn i modul A4.

Transportavstand fra lager i Norge og ut til kunde er satt til 300km, som er den gjennomsnittlige distansen for det norske markedet.

Det er ingen behov for demontering av selve skapet, og det er derfor ikke utfyllt data i modul C1.

Transportavstanden i C2 er satt til 85 km, som er den gjennomsnittlige distansen til avfallsbehandling for det norske markedet.

Transport fra produksjonssted til bruker (A4)	Kapasitetsutnyttelse inkl. retur (%)	Distanse (km)	Brennstoff/Energiforbruk	Enhet	Verdi (Liter/tonn)
Ship, Ferry, Sea (km)	50,0 %	739,00	0,034	l/tkm	25,13
Train, Electrical (km) - Europe	42,0 %	596,00	0,051	kWh/tkm	30,40
Truck, 16-32 tonnes, EURO 6 (km)	36,7 %	269,00	0,043	l/tkm	11,57
Truck, 16-32 tonnes, EURO 6 (km)	36,7 %	89,00	0,043	l/tkm	3,83
Truck, over 32 tonnes, EURO 6 (km)	53,3 %	300,00	0,023	l/tkm	6,90
Byggefase (A5)	Enhet	Verdi			
Waste, packaging, plastic film (LDPE), to average treatment - A5 including transport (kg)	kg	0,00304			
Waste, packaging, pallet, EUR wooden pallet, reusable, average treatment - A5 including transport (kg)	kg	0,06911			
Waste, packaging, corrugated board box, to average treatment - A5 including transport (kg)	kg	0,05142			
Transport til avfallsbehandling (C2)	Kapasitetsutnyttelse inkl. retur (%)	Distanse (km)	Brennstoff/Energiforbruk	Enhet	Verdi (Liter/tonn)
Truck, 16-32 tonnes, EURO 6 (km)	36,7 %	85,00	0,043	l/tkm	3,66
Avfallsbehandling (C3)	Enhet	Verdi			
Steel to recycling (kg)	kg	0,89			
Waste treatment of plastic mixture, incineration with energy recovery and fly ash extraction (kg)	kg	0,003449			
Avfall til sluttbehandling (C4)	Enhet	Verdi			
Landfilling of steel (kg)	kg	0,09889			
Landfilling of plastic mixture (kg)	kg	0,003449			
Gevinst og belastninger etter endt levetid (D)	Enhet	Verdi			
Substitution of primary steel with net scrap (kg)	kg	0,6703			

LCA: Resultater

LCA resultatene er presentert under for enheten som er definert på side 2 av EPD dokumentet.

Miljøpåvirkning (Environmental impact)										
Indikator		Enhhet	A1-A3	A4	A5	C1	C2	C3	C4	D
	GWP-total	kg CO ₂ -ekv	7.95E+00	2.13E-01	1.93E-01	0	1.56E-02	8.16E-03	8.18E-04	-7.38E-01
	GWP-fossil	kg CO ₂ -ekv	8.03E+00	2.13E-01	1.17E-03	0	1.56E-02	8.16E-03	8.17E-04	-7.37E-01
	GWP-biogenic	kg CO ₂ -ekv	-9.20E-02	1.81E-04	1.92E-01	0	6.46E-06	1.77E-07	3.95E-07	-4.07E-04
	GWP-luluc	kg CO ₂ -ekv	6.22E-03	1.40E-04	3.17E-07	0	5.55E-06	3.31E-08	9.07E-08	-3.30E-04
	ODP	kg CFC11 -ekv	5.51E-07	4.29E-08	2.05E-10	0	3.53E-09	1.80E-11	2.16E-10	-2.34E-08
	AP	mol H+ -ekv	5.15E-02	3.43E-03	4.98E-06	0	4.48E-05	1.79E-06	4.40E-06	-3.67E-03
	EP-FreshWater	kg P -ekv	3.60E-04	3.04E-06	8.44E-09	0	1.25E-07	1.57E-09	3.52E-09	-4.54E-05
	EP-Marine	kg N -ekv	8.35E-03	8.37E-04	1.90E-06	0	8.87E-06	8.56E-07	2.05E-06	-7.59E-04
	EP-Terrestrial	mol N -ekv	1.14E-01	9.32E-03	1.86E-05	0	9.92E-05	8.77E-06	1.81E-05	-7.75E-03
	POCP	kg NMVOC -ekv	2.93E-02	2.50E-03	5.29E-06	0	3.80E-05	2.11E-06	5.27E-06	-3.70E-03
	ADP-minerals&metals ¹	kg Sb-ekv	1.12E-03	3.21E-06	2.30E-08	0	4.31E-07	8.93E-10	4.01E-09	-1.27E-05
	ADP-fossil ¹	MJ	9.67E+01	3.07E+00	1.37E-02	0	2.36E-01	1.12E-03	1.45E-02	-6.21E+00
	WDP ¹	m ³	1.96E+02	5.76E+00	1.99E-02	0	2.28E-01	8.10E-03	3.54E-02	3.82E+01

GWP-total = Globalt oppvarmingspotensial totalt; GWP-fossil = Globalt oppvarmingspotensial fossile brensler; GWP-biogenic = Globalt oppvarmingspotensial biogene kilder; GWP-luluc = Globalt oppvarmingspotensial arealbruk og arealbruks endringer; ODP = Potensial for nedbryting av stratosfærisk ozon; AP = Forsuringspotensial for kilder på land og vann; EP = overgjødslingspotensial til ferskvann, hav og jord; POCP = Potensial for fotokjemisk oksidantdannning; ADP-minerals&metals = Abiotisk utarmingspotensial for ikke-fossile ressurser, mineraler og metaller; ADP-fossil = Abiotisk utarmingspotensial for fossile ressurser, fossile brensler; WDP = Utarmingspotensial for vannressurser

"Leseeksempel: 9,0 E-03 = 9,0*10⁻³ = 0,009"

*INA Indicator Not Assessed (indikator ikke vurdert)

1. Resultatene av denne miljøpåvirkningsindikatoren skal brukes med forsiktighet ettersom usikkerheten til resultatene er høy eller det er begrenset erfaring med bruk av indikatoren.

Merknad om miljøpåvirkningen

Supplerende indikatorer for miljøpåvirkning

Indikator	Enhet	A1-A3	A4	A5	C1	C2	C3	C4	D
 PM	Sykdomstilfeller	6.25E-07	1.05E-08	7.20E-11	0	9.55E-10	8.00E-12	9.20E-11	-6.12E-08
 IRP ²	kgBq U235 -ekv	3.19E-01	1.44E-02	5.82E-05	0	1.03E-03	2.82E-06	6.31E-05	2.65E-03
 ETP-fw ¹	CTUe	2.68E+02	2.23E+00	1.77E-02	0	1.75E-01	1.73E-02	7.71E-03	-4.11E+01
 HTP-c ¹	CTUh	9.65E-08	0.00E+00	0.00E+00	0	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	-3.55E-09
 HTP-nc ¹	CTUh	3.28E-07	2.64E-09	2.70E-11	0	1.91E-10	2.10E-11	5.00E-12	7.71E-08
 SQP ¹	dimensjonsløs	4.92E+01	1.71E+00	1.02E-02	0	1.65E-01	2.05E-04	5.28E-02	-4.64E-01

PM = Partikkelutslipp; IRP = Ioniserende stråling (helseeffekt); ETP-fw = Økotoksitet (ferskvann); HTP-c = Toksitet påvirkning på mennesker, kreft; HTP-nc = Toksitet påvirkning på mennesker, andre effekter enn kreft; SQP = Påvirkninger knyttet til arealbruksendringer / jordkvalitet

"Leseeksempel: 9,0 E-03 = $9,0 \cdot 10^{-3}$ = 0,009"

*INA Indicator Not Assessed (indikator ikke vurdert)

1. Resultatene av denne miljøpåvirkningsindikatoren skal brukes med forsiktighet ettersom usikkerheten til resultatene er høy eller det er begrenset erfaring med bruk av indikatoren.

2. Denne påvirkningskategorien omhandler hovedsakelig den eventuelle effekten av lavdose ioniserende stråling på menneskers helse i atombrenselssyklusen. Den tar ikke hensyn til effekter på grunn av mulige atomulykker, yrkesmessig eksponering eller på grunn av fjerning av radioaktivt avfall i underjordiske anlegg. Potensiell ioniserende stråling fra jorda, fra radon og fra noen byggematerialer måles heller ikke av denne indikatoren.

Ressursbruk (Resource use)										
Indikator		Enhet	A1-A3	A4	A5	C1	C2	C3	C4	D
	PERE	MJ	1.98E+01	8.72E-02	2.39E-04	0	3.38E-03	6.25E-05	2.47E-04	-5.04E-01
	PERM	MJ	1.38E+00	0.00E+00	-1.38E+00	0	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00
	PERT	MJ	2.11E+01	8.72E-02	-1.38E+00	0	3.38E-03	6.25E-05	2.47E-04	-5.04E-01
	PENRE	MJ	9.63E+01	3.07E+00	1.37E-02	0	2.36E-01	1.12E-03	1.45E-02	-6.21E+00
	PENRM	MJ	3.98E-01	0.00E+00	-1.29E-01	0	0.00E+00	-2.69E-01	0.00E+00	0.00E+00
	PENRT	MJ	9.67E+01	3.07E+00	-1.15E-01	0	2.36E-01	-2.68E-01	1.45E-02	-6.21E+00
	SM	kg	3.39E-01	0.00E+00	0.00E+00	0	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00
	RSF	MJ	6.85E-02	5.24E-03	7.67E-06	0	1.21E-04	1.34E-06	5.10E-06	2.66E-02
	NRSF	MJ	2.28E-03	4.18E-03	3.54E-05	0	4.32E-04	0.00E+00	1.37E-05	7.75E-01
	FW	m ³	5.60E-02	5.31E-04	6.81E-06	0	2.52E-05	9.49E-06	1.73E-05	-1.55E-03

PERE = Fornybar primærenergi brukt som energibærer; PERM = Fornybar primærenergi brukt som råmateriale; PERT = Total bruk av fornybar primærenergi; PENRE = Ikke fornybar primærenergi brukt som energibærer; PENRM = Ikke fornybar primærenergi brukt som råmateriale; PENRT = Total bruk av ikke fornybar primærenergi; SM = Bruk av sekundære materialer; RSF = Bruk av fornybart sekundære brensel; NRSF = Bruk av ikke fornybart sekundære brensel; FW = Netto bruk av ferskvann.

"Leseeksempel: 9,0 E-03 = 9,0*10⁻³ = 0,009"

*INA Indicator Not Assessed (indikator ikke vurdert)

Livsløpets slutt - Avfall (End of life - Waste)

Indikator		Enhet	A1-A3	A4	A5	C1	C2	C3	C4	D
	HWD	kg	1.07E-01	1.98E-04	0.00E+00	0	1.22E-05	0.00E+00	7.12E-08	-3.83E-03
	NHWD	kg	7.14E+00	9.88E-02	5.79E-02	0	1.15E-02	0.00E+00	1.02E-01	-3.01E-01
	RWD	kg	3.02E-04	2.08E-05	0.00E+00	0	1.61E-06	0.00E+00	5.23E-09	2.03E-06

HWD = Avhendet farlig avfall; NHWD = Avhendet ikke-farlig avfall; RWD = Avhendet radioaktivt avfall

*Leseeksempel: 9,0 E-03 = $9,0 \cdot 10^{-3}$ = 0,009

*INA Indicator Not Assessed (indikator ikke vurdert)

Livsløpets slutt - Utgangsfaktorer (End of life - Output flow)

Indikator		Enhet	A1-A3	A4	A5	C1	C2	C3	C4	D
	CRU	kg	0.00E+00	0.00E+00	6.57E-02	0	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00
	MFR	kg	2.25E-01	0.00E+00	4.94E-02	0	0.00E+00	8.90E-01	3.09E-07	0.00E+00
	MER	kg	0.00E+00	0.00E+00	7.02E-03	0	0.00E+00	3.45E-03	7.57E-09	0.00E+00
	EEE	MJ	0.00E+00	0.00E+00	5.33E-03	0	0.00E+00	5.30E-03	4.91E-07	0.00E+00
	EET	MJ	0.00E+00	0.00E+00	8.06E-02	0	0.00E+00	8.02E-02	7.42E-06	0.00E+00

CRU = Komponenter for gjenbruk, MFR Materialer for resirkulering, MER = Materialer for energigjenvinning, EEE = Eksportert elektrisk energi; EET = Eksportert termisk energi

*Leseeksempel: 9,0 E-03 = $9,0 \cdot 10^{-3}$ = 0,009

*INA Indicator Not Assessed (indikator ikke vurdert)

Informasjon om innholdet av biogent karbon

Indikator	Enhet	Ved port
Innhold av biogent karbon i produkt	kg C	0.00E+00
Innhold av biogent karbon i emballasjen	kg C	5.24E-02

Merk: 1 kg biogent karbon tilsvarer 44/12 kg CO₂

Tilleggskrav

Klimagassutslipp fra bruk av elektrisitet i produksjonsfasen

Nasjonal produksjonsmiks fra import, lavspenning (inkludert produksjon av overføringslinjer, i tillegg til direkte utslipp og tap i nett) er brukt for anvendt elektrisitet i produksjonsprosessen (A3). Bakgrunnsdata er presentert i tabellen under. Karakteriseringsfaktorer fra EN15804:2012+A2:2019 er benyttet.

Elektrisitetsmiks	Kilde	Mengde	Enhet
Electricity, medium voltage mix, guarantee of origin (01.2024-12.2024), Stansefabrikken, Lithuania (kWh)	Ecoinvent 3.6	8,34	g CO ₂ -eq/kWh

Farlige stoffer

Produktet inneholder ikke stoffer over 100 ppm, 0,01 vekt%, fra REACH Kandidatliste eller den norske prioritetslisten.

Inneklima

Produktet har ingen påvirkning på inneklima.

Ytterligere miljøinformasjon

Ytterligere indikatorer for miljøpåvirkning nødvendig i NPCR Part A for construction products

Indikator	Enhet	A1-A3	A4	A5	C1	C2	C3	C4	D
GWPIOBC	kg CO ₂ -ekv	8.13E+00	2.13E-01	1.17E-03	0	1.56E-02	8.16E-03	8.18E-04	-7.38E-01

GWP-IOBC: Globalt oppvarmingspotensial beregnet etter prinsippet om umiddelbar oksidasjon. For å øke tydeligheten av biogent karbonbidrag til klimapåvirkning, kreves indikatoren GWP-IOBC da den erklærer klimapåvirkninger beregnet i henhold til prinsippet om øyeblikkelig oksidasjon. GWP-IOBC er også referert til som GWP-GHG i sammenheng med svensk lov om offentlige anskaffelser.

Bibliografi

NS-EN ISO 14025:2010 Miljømerker og deklarasjoner - Miljødeklarasjoner type III - Prinsipper og prosedyrer.
 NS-EN ISO 14044:2006 Miljøstyring - Livsløpsvurderinger - Krav og retningslinjer.
 NS-EN 15804:2012+A2:2019 Bærekraftig byggverk - Miljødeklarasjoner - Grunnleggende produktkategoriregler for byggevarer.
 ISO 21930:2017 Sustainability in buildings and civil engineering works -
 Core rules for environmental product declarations of construction products and services.
 ecoinvent v3, Allocation, cut-off by classification, Swiss Centre of Life Cycle Inventories.
 Iversen et al., (2021) eEPD v2021.09 Background information for EPD generator tool system verification, LCA.no rapportnummer: : 07.21.
 Graafland and Iversen, (2022) EPD generator for EPD generator for NPCR 013 Part B for Steel and Aluminum, Background information for EPD generator application and LCA data, LCA.no report number: 08.22
 NPCR Part A: Construction products and services. Ver. 2.0. April 2021, EPD-Norge.
 NPCR 013 Part B for Steel and Aluminium Construction Products , Ver. 4.0, 06.10.2021, EPD Norway.

 epd-norge Global program operator	Programoperatør og utgiver Næringslivets Stiftelse for miljødeklarasjoner Postboks 5250 Majorstuen, 0303 Oslo, Norge	Telefon: +47 977 22 020 e-post: post@epd-norge.no web: www.epd-norge.no
 STANSEfabrikken Products	Eier av deklarasjonen: Stansefabrikken Products AS Borgekogen 8, 3160 Stokke, Norway	Telefon: 95160952 e-post: mvl@stansefabrikken.no web: https://www.stansefabrikken.no/
	Forfatter av livsløpsrapporten LCA.no AS Dokka 6A, 1671 Kråkerøy, Norway	Telefon: +47 916 50 916 e-post: post@lca.no web: www.lca.no
	Utvikler av EPD-generator LCA.no AS Dokka 6A, 1671 Kråkerøy, Norway	Telefon: +47 916 50 916 e-post: post@lca.no web: www.lca.no
	ECO Platform ECO Portal	web: www.eco-platform.org web: ECO Portal