

Dragavlastning av ABF i luftinstallation

Inledning

Detta dokument beskriver hur blåsfiberenheter, ABF (Air Blown Fiber), från Hexatronic skall dragavlastas vid installation i dukter för upphängning i stolplinjer. Dragavlastning skall göras i båda ändar på den installerade duktsträckan.

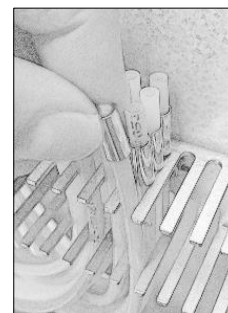
Dragavlastningen består av två produkter: Ändtätning: NDK 121 03 (E-nr: 5040876)
Crimphylsa: NDK 121 04 (E-nr: 5042598)

Läs igenom hela instruktionen innan arbetet påbörjas.



Montering av dragavlastare

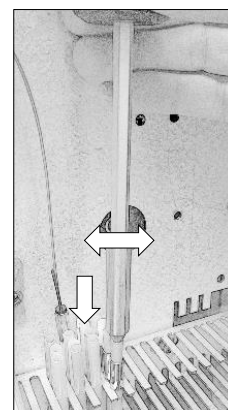
Kontrollera att alla duktändar är snyggt kapade med en duktkap i 90 graders vinkel. Trä på crimphylsor, NDK 121 04, på de dukter där fiber ska installeras och dragavlastas.



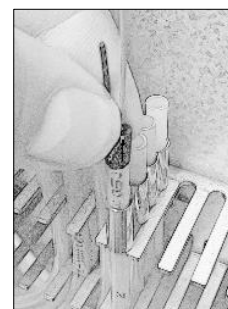
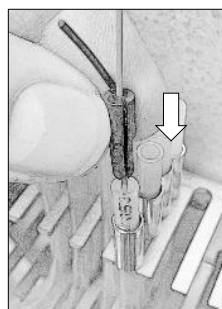
Vidga duktändan med en duktutvidgare för smidig montering av ändtätningen. Vrid verktyget fram och åter (ca 90-120 graders vinkel) samtidigt som det trycks nedåt i duktändan.

Det kan vara nödvändigt att lossa dukten från sitt fäste (kammen) för att hålla emot vid detta moment.

Detta kan göras även efter att ABF-enheten blåsts in då duktutvidgaren har ett spår urfräst för denna. Se till att utvidgaren trycks ned tillräckligt för att det senare skall vara möjligt att helt trycka ned den smalare delen av gummiproppen.



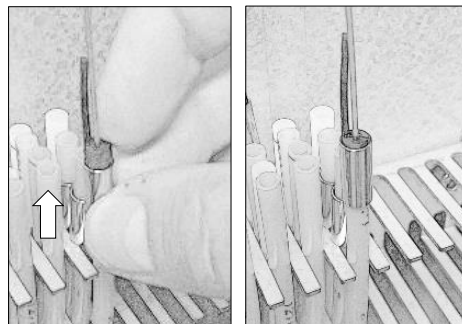
Montera ändtätningen av gummi, NDK 121 03, genom att placera den på blåsfibern direkt utanpå manteln. För den smalare delen av tätningen helt in i den vidgade duktändan.



Installationsinstruktion

Dragavlastning ABF

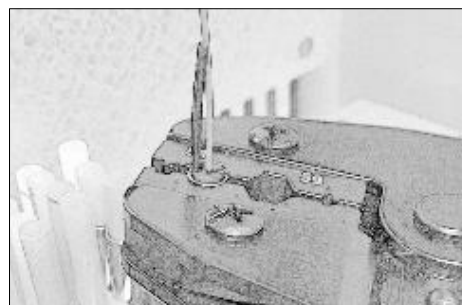
Den sen tidigare monterade hylsan förs upp över ändtätningen. För upp den hela vägen till den övre gummikanten.



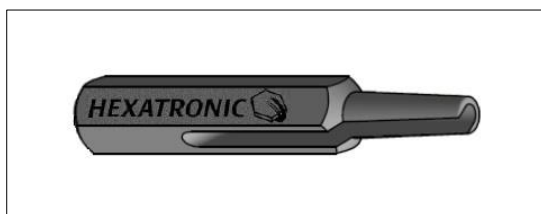
Använd en Crimptång för crimpning av hylsan. Dukten kan även här behöva vara lossad från sitt fäste (kammen) för att göra det möjligt att komma åt.

Tången placeras jäms med den övre kanten av crimphylsan. Använd RG58 positionen i verktyget. Crimpningen görs i ett steg och tången trycks ihop hela vägen in i bottenläge.

En mindre del nedtill på hylsan förblir ocrimpt vilket förenklar eventuell borttagning i ett senare skede.



Verktyg för utförandet



Duktutvidgare av bitsmodell, används med fördel tillsammans med ett kort T-handtag.
Produkt nr: HLDK 195 05/1 (E-nr: 1661323)



Standard crimptång för koax RG58 (crimpbredd min 10mm)