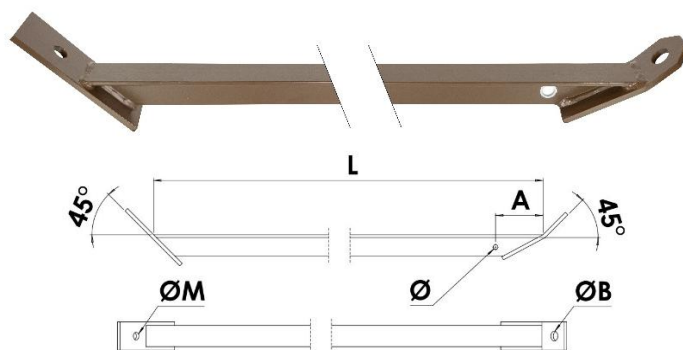


Trykkstag LS



Trykkstag LS er utviklet for sikker fundamentering og avstivning av stolper i distribusjonsnett, der det stilles høye krav til driftssikkerhet, levetid og dokumentert montasjekvalitet. Trykkstag opptar både trykk- og strekkrefter, og benyttes ofte der terreng, grunnforhold eller arealbegrensninger gjør det krevende å etablere tradisjonelle stag/ bardunløsninger. Løsningen er spesielt aktuell i vinkelpunkter, endemaster og ved fundamentering på fjell, der korrekt innfesting og korrosjonsbeskyttelse er avgjørende. Ved fjellforankring anbefales gysing for å sikre forutsigbar holdfasthet også ved varierende fjellkvalitet, og montasje kan planlegges slik at stolpen stabiliseres effektivt med stag i 90°-prinsipp. Våre trykkstag er dobbeltbeskyttet mot korrosjon og er godkjent av REN for bruk ved nedfylling av stag, forutsatt korrekt montasje og utførelse.

Produktprogram:

- Trykkstag LS T60x1500 Pc-Coat®
- Trykkstag LS T60x1700 Pc-Coat®
- Trykkstag LS T60x2000 Pc-Coat®

Teknisk informasjon:

Montasje utføres iht. RENblad 5012 (LS) pkt. 5.4 2

Material plate: S335J2 i henhold til EN 10025-2 eller tilsvarende

Material T-profil: T60 iht. NS EN 10055, S235JR iht. EN 10025-2 eller tilsvarende.

	Lengde L (mm)	Hull avstand A (mm)	Hull til jording Ø (mm)	Boltehull mast ØM / boltehull bakke ØB	Vekt (kg)
Trykkstag LS T60	1500	135	Ø18 (Ø25 jordingsflate)	Ø22 / Ø28	11,7
Trykkstag LS T60	1700	135	Ø18 (Ø25 jordingsflate)	Ø22 / Ø28	13
Trykkstag LS T60	2000	135	Ø18 (Ø25 jordingsflate)	Ø22 / Ø28	15

Korrosjonsbeskyttelse/Pc-Coat®:

Pc-Coat® består av varmforsinking iht. NS-EN ISO 1461, sinkmanganfosfat og pulverlakk iht. NS-EN 13438. Systemet kombinerer de korrosjonsbeskyttende egenskapene til varmforsinking og pulverlakk, og skaper en dokumentert synergieffekt med lengre levetid enn hvert system brukt hver for seg. For mer informasjon, se separat datablad og FDV for Pc-Coat®.

Korrosjonsbeskyttelsen oppfyller krav iht. RENblad 2012 ver. 3.7 og RENblad 5012.

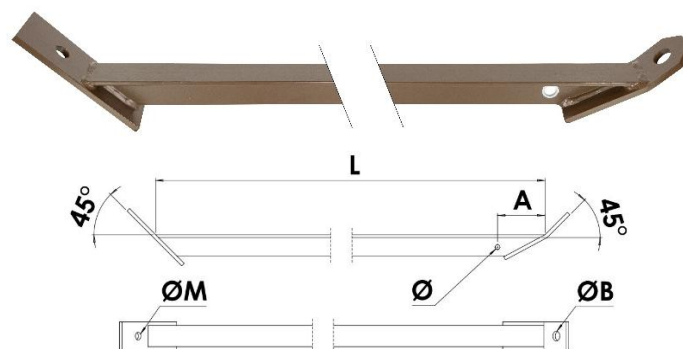
Farge Terra Brown RAL 8028. Glansverdi 0–10 GU målt ved 60° vinkel i henhold til ISO 2813.

Medfølgende treskruer leveres kun i varmforsinket utførelse. Se eget datablad for mer info.

Relaterte produkter:

- A-mastbolt M20 med mutter og skive
- Bulldog
- Fotbolt M24 m/kile

Compression strut LV



The LV compression strut is developed for safe foundation and bracing of poles in distribution networks, where high requirements are placed on operational reliability, service life, and documented installation quality. Compression struts absorb both compressive and tensile forces, and are often used where terrain, ground conditions, or area limitations make it challenging to establish traditional strut/guy solutions.

The solution is particularly relevant at angle points, end poles, and for foundation on rock, where correct anchoring and corrosion protection are decisive. For rock anchoring, grouting is recommended to ensure predictable holding capacity also with varying rock quality, and installation can be planned so that the pole is effectively stabilized with struts according to the 90° principle. Our compression struts are double protected against corrosion and are approved by REN for use in backfilling of struts, provided correct installation and execution.

Product range:

- Compression strut LV T60x1500 S355J2 Pc-Coat®
- Compression strut LV T60x1700 S355J2 Pc-Coat®
- Compression strut LV T60x2000 S355J2 Pc-Coat®

Technical Information:

Installation shall be carried out in accordance with RENblad 5012 (LS) chapter. 5.4 2

Material, plate: S355J2 in acc. with EN 10025-2 or equivalent.

Material, T-profile: T60 according to NS-EN 10055, S235JR in acc. with EN 10025-2 or equivalent.

	Length L (mm)	Hole distance A (mm)	Grounding Hole Ø (mm)	Mast bolt hole ØM / foundation bolt hole ØB	Weight (kg)
Compression strut LV T60	1500	135	Ø18 (Grounding surface Ø25)	Ø22/Ø28	11,7
Compression strut LV T60	1700	135	Ø18 (Grounding surface Ø25)	Ø22/Ø28	13
Compression strut LV T60	2000	135	Ø18 (Grounding surface Ø25)	Ø22/Ø28	15

Corrosion protection/Pc-Coat®

Pc-Coat® consists of hot-dip galvanizing in accordance with NS-EN ISO 1461, zinc manganese phosphate, and powder coating in accordance with NS-EN 13438. The system combines the corrosion-protective properties of hot-dip galvanizing and powder coating, creating a documented synergistic effect with a longer service life than each system used individually. For more information, see the separate datasheet and O&M documentation (FDV) for Pc-Coat®.

The corrosion protection meets the requirements in accordance with RENblad 2012 ver. 3.7 and RENblad 5012.

Colour: Terra Brown RAL 8028. Gloss level 0–10 GU measured at a 60° angle in accordance with ISO 2813.

Supplied coach screws are delivered in hot-dip galvanized finish only. See separate datasheet for more information

Related products: A-mastbolt with nuts and washers, Bulldog, Footbolt M24 w/wedge